

# where ideas become technology



## Roteador em linha sem fixação

O Neorouter Modula é a solução para a separação mecânica em linha de placas de circuito impresso.

A alta flexibilidade em termos de configuração e rápida instalação tornam o Neorouter Modula perfeitamente adequado para volumes de produção em massa, mas também para lotes com grande variedade de produtos.

Os dedos da pinça podem ser trocados manualmente (leva apenas alguns segundos) ou no modo automático (item opcional). Depois disso, uma vez carregado o programa de roteamento correto, a máquina está pronta para iniciar um novo lote de produção.

As brocas de fresagem são trocadas automaticamente, sem qualquer intervenção do operador, e o monitoramento da presença da broca está sempre ativo.

Uma estação de limpeza com ar ionizado pode ser integrada para limpeza de PCB após o roteamento, a fim de remover partículas de poeira.

As placas de circuito impresso separadas podem ser descarregadas em bandejas, transportador de fita ou racks de revista.

O Neorouter Modula também pode ser conectado ao seu equipamento de teste (ICT ou AOI) ou ao seu sistema de rastreabilidade para classificar automaticamente as placas de circuito impresso entre KO e OK.

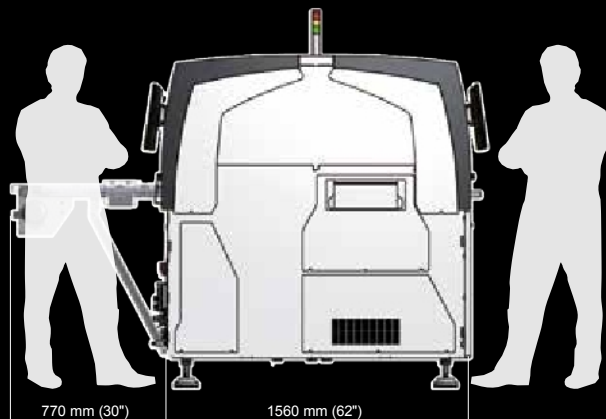
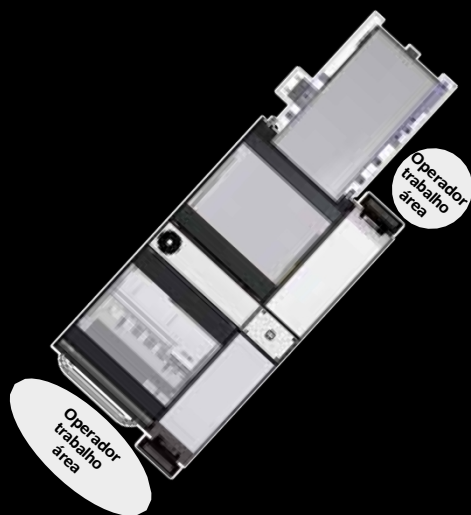
Graças à interface de operação do software, desenvolvida internamente na Osai, a criação de programas de roteamento é rápida e fácil.



**NEOROUTER**  
modula

Recursos que tornam o Neorouter Modula um sistema muito eficiente com baixo custo de propriedade:

- Sem fixação
- Sistema automático em linha
- Despanelização de PCB de até 3,5 mm
- Várias opções de descarga de PCB
- Correção de curvatura da placa de circuito impresso
- Verificação da presença e quebra da broca de roteamento durante todo o ciclo, em tempo real
- Uso otimizado da altura do bit de roteamento



#### CONFIGURAÇÃO DA MÁQUINA

Transp.	Em conformidade com SMEMA
Largura máxima do transportador	350 mm com ajuste automático
Interface	SMEMA
Deteção de fluxo	Da esquerda para a direita (da direita para a esquerda ou passagem para trás opcional)
Lado operacional	Lado frontal

#### DIMENSÕES DO PAINEL

Comprimento do painel	70 mm a 300 mm (2,8" a 12") com segundo batente até 480 mm (19")
Largura do painel	50 mm a 350 mm (2" a 13,8")
Peso do painel	Até 3 kg (6,6 lb)
Transportador de PCB	Correia plana de 3 mm
Espessura do painel	0,5 mm a 3,5 mm (19,7 mils a 137 mils)
Folga do painel	Até 100 mm (4") – Até 40 mm (1,5")
Área de trabalho	300 mm (12") x 350 mm (13,8")
Área de corte (largura)	320 mm (até 12,5")

#### REQUISITOS DE INSTALAÇÃO

Fonte de alimentação	CE 400 V	208/240/277/440/575V
Sistema de alimentação	CE 3P+N+PE - 50/60 Hz, +/- 10%	3Ph+GND 3 fios - 50/60 Hz, +/- 10%
Consumo de energia	Normalmente 4 kW em funcionamento	
Pressão do ar	6 bar (87 p.s.i.)	
Consumo médio	<110 NI/min. (29 gpm)	

#### DESCRIÇÃO DA MÁQUINA

Dimensões (CxLxA)	900 mm x 2.765 mm x 1.924 mm (35,5" x 109" x 76")
Códigos legíveis	Matriz de dados ECC200, Código 39. Código 128, 2/5 Intercalado, Código QR
Repetibilidade	+/- 5 µm (0,19 mils)
Precisão	+/- 10 µm (0,39 mils)
Velocidade máxima do eixo (X-Y-Z)	9.000 mm/s – 9.000 mm/s – 3.240 mm/s
Velocidade do eixo inferior (CX – CY)	700 mm/s – 1.100 mm/s
Peso	1.500 kg (3.307 lb)
Cor	RAL 9018, RAL 7016
Nível de ruído	< 70 dB

#### ATUALIZAÇÕES E OPÇÕES

- Sistema de visão para programação
- Reconhecimento de código 2D e fiducial
- Segundo cabeçote
- Estação de limpeza com ar ionizado
- Módulos de manuseio para carregamento e descarregamento automático de painéis
- Exaustor
- Conexão DB

As especificações apresentadas neste documento representam o estado da engenharia no momento da publicação. A Osai reserva-se o direito de fazer modificações nas especificações e materiais.